

salva



DIVISORA BOLEADORA

La divisora boleadora SALVA, es una máquina semi-automática, pensada para dividir y redondear piezas de masas de 2, 3 o 4 kilos, que hayan sido fermentadas anteriormente.

CARACTERÍSTICAS

■ Gran producción

La divisora está preparada para grandes producciones, teniendo la capacidad de producir 3.000 piezas por hora.

■ Fabricada con materiales de primera calidad

■ Seguridad e higiene

Las zonas y elementos/piezas que están en contacto con los productos alimenticios, están fabricadas en acero inoxidable o plástico, cumpliendo con las normas CE.

■ Máquina silenciosa

Lleva integrada una tecnología puntera que aporta silencio y modernidad a la máquina.

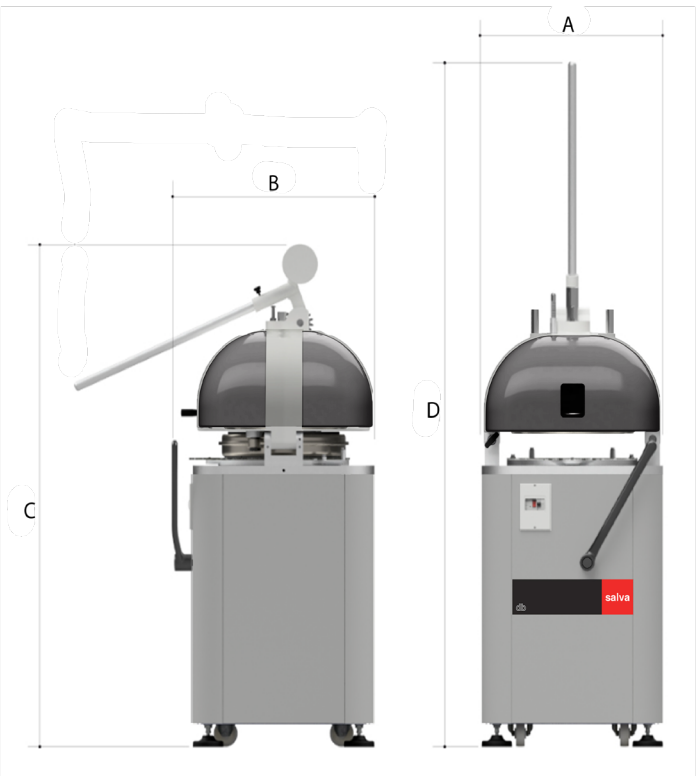
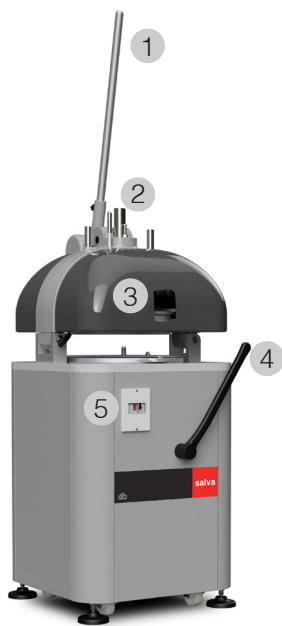
■ Motor protegido

Consta de un dispositivo de seguridad que protege al motor de altas temperaturas, proporcionando a su vez fiabilidad al producto.

■ Fácil mantenimiento

Consta de un fácil mecanismo de elevación del cabezal, facilitando la limpieza y el mantenimiento diario.

DIMENSIONES GENERALES



A	B	C	D	Peso
610 mm	680 mm	1500 mm	2050 mm	180 kg

COMPOSICIÓN Y DETALLES

- 1

Palanca de presión
- 2

Controlador de volumen
Control mediante barra.
5 posiciones posibles.
- 3

Palanca de corte
Función: accionar las cuchillas.
Cuchillas en acero inoxidable AISI-304.
- 4

Palanca de redondeo
- 5

Interruptor ON/OFF

Datos electricos

0,75 kW (3+N+T) 230/400 V 4,2 /2,4 A

Datos técnicos

	Divisiones	Peso min	Peso max	Capacidad	Diametro cabezal	Capacidad horaria
		gr	gr	kg	mm	pz./h
DB-15	15	150	360	5.5	400	1800
DB-30	30	40	135	4	400	3600
DB-36	36	34	110	4	400	4300
DB-30S	30S	25	90	2.7	340	3600